

YH-KURSPLAN

Kvalitet och hållbar produktion, 25 yrkeshögskolepoäng

Quality and Sustainable Production, 25 HVE credit points

Kurskod:	YTKHP4
Fastställd av:	Ledningsgruppen (Yh) 2024-05-23
Gäller fr.o.m.:	2024-08-01
Version:	1
Utbildnings- information:	Produktionsutveckling 300 yhp, YH00404-2023-1, 2, 3

Syfte

Kursen syftar till att ge färdigheter för arbete med kvalitets- och miljöledningssystem. Kursen syftar till att ge kunskaper om vanligt förekommande kvalitets- och miljöledningssystemens uppbyggnad, innehåll, genomförande och uppföljning. Kursen syftar också till att ge kunskaper om hur en industriell produktion kan planeras, genomföras och utvärderas för att uppnå kvalitets-, ekonomi- och hållbarhetsmål.

Kursen bidrar delvis till följande av utbildningens övergripande mål: 3, 4, 6, 8-II

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande kunna:

Kunskaper

1. redogöra för hur kvalitet påverkar effektiviteten i industriell produktion
2. redogöra för användningen av kvalitets- och miljöstandarderna ISO 9001 och ISO 14001.
3. redogöra för miljömässigt, ekonomiskt och socialt hållbar utveckling inom (CSR) tillverkningsindustrin i ett långsiktigt perspektiv
4. beskriva Plan Do Check Act (PDCA) och grundorsaksanalys och hur de kan användas i kvalitetsarbetet

Färdigheter

5. beskriva och analysera olika risker och möjligheter med avseende på kvalitet och miljö inom industriell produktion
6. beräkna statistiskt utfall och kunna redogöra för duglighet, korrigerad duglighet och målvärdescentrering
7. utföra grundorsaksanalyser och tillämpa i branschen vanligt förekommande kvalitetsverktyg i ett företags förbättringsarbete
8. kommunicera med angiven målgrupp på ett professionellt sätt, på svenska och engelska i skrift och/eller tal

Innehåll

Kursen innehåller följande moment;

- Kvalitetsstyrning
- Kvalitetsverktyg (DMAIC, PDCA och grundorsaksanalys)
- Miljöstyrning
- Riskbaserat arbetssätt
- Statistisk processtyrning (SPS)
- Hållbar produktion
- CSR

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar, diskussioner och studiebesök.

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet samt

- Industritekniska processer 1, 100 p med lägst betyget G/E eller
- Produktionskunskap 1, 100 p med lägst betyget G/E eller
- Produktionsutrustning 1, 100 p med lägst betyget G/E eller motsvarande kunskaper.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Väl godkänt (Yh).

Bedömning:

Läranderesultat 1, 2, 3 och 4 examineras med tentamen (10 Yhp).

Läranderesultat 3, 5, 6, 7 och 8 examineras med inlämningsuppgifter (15 Yhp).

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen	10 yhp	IG/G
Inlämningsuppgift ¹	15 yhp	IG/G/VG

¹ Bestämmer kursens slutbetyg vilket utfärdas först när samtliga moment godkänts.

Betygskriterier

- För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.

- För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för Godkänt självständigt kunna analysera och reflektera över kvalitet och långsiktigt hållbar produktion och dess påverkan på ett företags effektivitet och resultat samt motivera sina ställningstaganden.

Övrigt

En studerande har rätt till två examinationstillfällen för varje examinationsmoment, utöver det ordinarie. Examinationerna kan anpassas för studerande med särskilda pedagogiska behov.

Kurslitteratur

Meddelas senast åtta veckor före kursstart, se Kurs-PM.